

آموزش سرویس و نگهداری ار فیلتر سیلو سیمان

مواردی که در سرویس نگهداری فیلتر سیلو سیمان باید به آنها دقت کنیم

تنها قطعه تعویضی در فیلتر سیلو، کیسه ها می باشد، که در صورت خرابی از خروجی فیلتر غبار سیمان خارج می شود، قبل از تعویض کیسه ها بهتر است درب فیلتر را باز کنید، و چک کنید ببینید که سیمان از کنار لبه های سبد خارج نشده باشد. اگر که گرد غبار از کنار فیلتر ها خارج شده بود پیچ بست فیلتر ها را محکم کنید و مطمئن باشید که کیسه فیلترها از محل نصب خودشون خارج نشده باشند.

در صورتی که تشخیص دادید که کیسه ها پاره شده و آلودگی از داخل فیلتر ها خارج شده پس باید کیسه ها تعویض شود، در انتخاب فیلتر ها حتما " دقت شود که طبق مشخصات داده شده از طرف سازنده باشد

۱. پیچهای درب فیلتر را باز کنید
۲. درب فیلتر را باز کنید
۳. قفل احتیاط درب را فعال کنید
۴. پیچ بستهای فیلتر را باز کنید.
۵. ونتوری ها را از داخل فیلتر ها خارج کنید.
۶. در مرحله بعد سبد ها را خارج کنید.
۷. و در مرحله بعد کیسه ها را خارج کنید.
۸. برای نصب کیسه ها اول دستگاه را تمیز کنید.
۹. کیسه ها را بدون سبد در داخل دستگاه آویزان کنید به شکلی که حلقه بالایی کیسه بخوبی روی کفی نشسته باشند.
۱۰. بعد سبد ها را داخل کیسه ها بگذارید ، و در داخل هر یک سبد یک عدد ونتوری ، آلومینیومی نصب کنید
۱۱. پیچ و واشرها را به دقت محکم کنید و مطمئن شوید که فیلتر ها در جای خود محکم شده باشند.
۱۲. درب فیلتر را ببندید ، دستگاه آماده به کار می باشد.

جت پالس

عملکرد سیستم جت پالس در همان زمانیکه فیلتر شدن به طور مستمر انجام می شود، و هوای پاک از بالای دستگاه خارج میشود. هوای فشرده **جت پالس** از طریق شیرهای برقی پالس و نازلها توسط تابلوی برنامه ریزی شده الکترونیکی به طور دوره ای به داخل کیسه ها دمیده می شود و باعث جدا شدن مواد از **سطح خارجی کیسه ها** می شود. مواد جدا شده به داخل سیلو تکانه میشود.

در سرویس نگهداری دستگاه شما باید سیستم جت پالس را چک کنید، در صورتی که در کنترل متوجه شدید که سیستم جت پالس کار نمی کند، درب باکس کنار دستگار را باز کنید، داخل آن یک منبع تغذیه ۲۲۰ به ۱۲ ولت نصب شده است مطمئن شود تغذیه برد جت پالس تامین می شود، در صورت خرابی قطعه خراب باز و جایگزین شود، روی برد جت پالس فیوز شیشه ای برای حفاظت نصب شده است در صورت کار نکردن شیر برقی فیوز شیشه چک کنید. (فیوز شیشه ۱ آمپر)

آموزش نصب فلتر سیلو سیمان



شروع نصب

۱. برای نصب ابتدا بسته بندی دستگاه را باز می کنید
۲. به وسیله آچار ۱۰ پیچ های فلنج پایین دستگاه را باز می کنید و فلنج را از دستگاه جدا می کنید.
۳. فلنج را به بالای سیلو می ببرید.
۴. اگر سطح روی سیلو با سیمان پوشیده شده است به وسیله چکش و وارد کردن ضربه تمیز می کنید.
۵. فلنج را در مرکز سیلو تنظیم می کنید و از هر جهت آن را تراز می کنید.
۶. از داخل فلنج به وسیله ماژیک محل نصب فلنج را علامت گذاری می کنید.
۷. فلنج را بر دارید، از یک سانتیمتر داخل تر از خط علامت گذاری شده را به وسیله سنگ فرز برش می دهید (قطعه برش خورده داخل سیلو نیفتد)
۸. بعد از برش قطعه برش کاری شده را از محل خارج می کنید.
۹. یک سوراخ گرد با قطر حدود ۶۰ سانتیمتری رو سقف سیلو ایجاد شده که بهتر است لبه برشکاری شده را سنگ زنی کنیم که عاری از رنگ و الودگی باشد که جوش بهتری داشته باشید.
۱۰. در یک جهت فلنج علامتی حکاکی شده این علامت محل پشت دستگاه را نشان می دهد و جهت دستگاه را مشخص کنید.
۱۱. فلنج را روی سقف سیلو تراز کنید. و از چهار جهت تک خال بزنید.
۱۲. به وسیله چکش از داخل به سمت فلنج چکش کاری می کنید تا لبه ها جفت شود.
۱۳. شروع می کنید از سمت بیرون جوشکاری می کنید، باید سعی کنید. جوشکاری تمیز و بدون عیب انجام شود که هوایی از داخل جوشها به بیرون درز نکند.
۱۴. بعد از تکمیل جوشکاری سطح جوش را تمیز می کنید و بعد از سرد شدن محل جوش بهتر است محل اتصال را رنگ آمیزی کنیم که زنگ زدگی ایجاد نشود.

۱۵. برای آب بندی بهتر، فلنچ روی سقف سیلو را از داخل بصورت کامل با بتونه سنگ درز گیری کنید.
۱۶. الان محل نصب فیلتر آماده شده است.
۱۷. بگ فیلتر را به وسیله جرثقیل مناسب به بالای سیلو منتقل کنید و روی فلنچ نصب شده جفت کنید و تمام پیچ های فلنچ را به وسیله اچار ۱۰ محکم می بندید. (وزن تقریبی دستگاه ۱۰۰ کیلو گرم)
۱۸. کابل برق دستگاه را به پایین سیلو کابل کشی می کنید. و کلید روشن و خاموش کردن را در کنار پایه سیلو نصب می کنید. برق مورد نیاز دستگاه یک برق تک فاز ۲۲۰ ولت می باشد.
۱۹. برای وصل کردن باد دستگاه شما باید یک لوله یک اینچ به بالای سیلو کشیده شود، و به بوشن روی کلکتور باد وصل کنید. (باد مورد نیاز دستگاه می تواند با یک کمپرسور باد معمولی با فشار ۷ بار تامین شود).
- دستگاه شما آماده استفاده می باشد.

ما هشت تیپ فیلتر سیلو طراحی و تولید کرده ایم.

تیپ ۱: دستگاه فیلتر سیلو با ۱۰ فیلتر با ۴,۲ سطح فیلتراسیون (استوانه ای) کارگاه هایی که روزانه کمتر از دو تخلیه سیمان دارند

تیپ ۲: دستگاه فیلتر سیلو با ۱۲ فیلتر با ۵,۱ سطح فیلتراسیون (مکعبی) کارگاه هایی که روزانه کمتر از چهار تخلیه سیمان دارند

تیپ ۳: دستگاه فیلتر سیلو با ۱۲ فیلتر با ۵,۱ سطح فیلتراسیون (مجهز به فن مکنده مکعبی) کارگاه هایی که روزانه کمتر از چهار تخلیه سیمان دارند و فشار هوای داخل سیلو آنها موقع شارژ مثبت نیست

تیپ ۴: دستگاه فیلتر سیلو با ۱۹ فیلتر با ۸,۱ سطح فیلتراسیون (استوانه ای) کارگاه هایی که روزانه کمتر از شش تخلیه سیمان دارند.

تیپ ۵: فیلتر سیلوی ۱۹ کیسه ای پایین نصب با ۸,۱ سطح فیلتراسیون (استوانه ای) : کارگاه هایی که روزانه بیش از چهار بار تخلیه سیمان دارند. و امکان نصب در بالای سیلو را ندارد.

تیپ ۶: دستگاه فیلتر سیلو با ۲۴ فیلتر با ۱۲,۶ سطح فیلتراسیون (استوانه ای) کارگاه هایی که روزانه بین پنج تا ده تخلیه سیمان دارند.

تیپ ۷: دستگاه فیلتر سیلو با ۲۴ فیلتر با ۱۲,۶ سطح فیلتراسیون (مجهز به فن مکنده - استوانه ای) کارگاه هایی که روزانه بین پنج تا ده تخلیه سیمان دارند. و فشار هوای داخل سیلو آنها موقع شارژ مثبت نیست.

تیپ ۸: دستگاه فیلتر سیلو با ۲۴ فیلتر بلند با ۲۶,۳ سطح فیلتراسیون (استوانه ای) کارگاه هایی که روزانه بیش از ده تخلیه سیمان دارند.

توجه: در فیلتر های سیلو کوچکتر (ممکن است زمان تخلیه بونکر به داخل سیلو افزایش پیدا کند).

